



COMPACT EVO 306HF

EX BRIGHT EVOLUTION®

WATER COOLING READY



Optional **TROLLEY**

99900205



Optional **COOLER UNIT**

99490027K



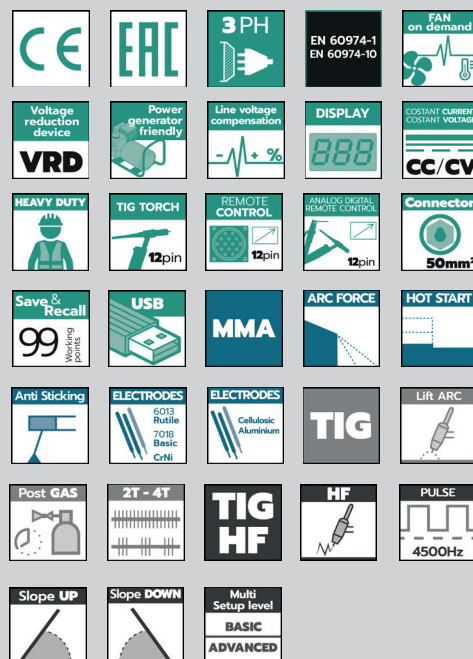
Optional **FOOT REMOTE CONTROL**

99810021 - 5 m - 12pin

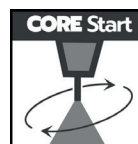


Optional **REMOTE CONTROL**

99810020 - 10 m - 12pin



SPECIAL PROCESSES



	COMPACT EVO 306HF	
Input Voltage	(3ph) 400V 50/60Hz	
	TIG	MMA
Power 60%	8 KVA	10 KVA
U _o	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 300 A	5 ÷ 270 A
Amp. 60974-1	50% 300 A 100% 210 A	60% 270 A 100% 200 A
Ø E	-	1,6 ÷ 6 mm
Electr. type	6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium	
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	545x255x415 mm	
Box (LxWxH)	665x305x460 mm	
Weight box/net	24 / 23 Kg	
Code	99815044	

**OPTIONAL
SOFTWARE UPGRADE**



COMPACT HF RANGE

ENG • Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG functions: 2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

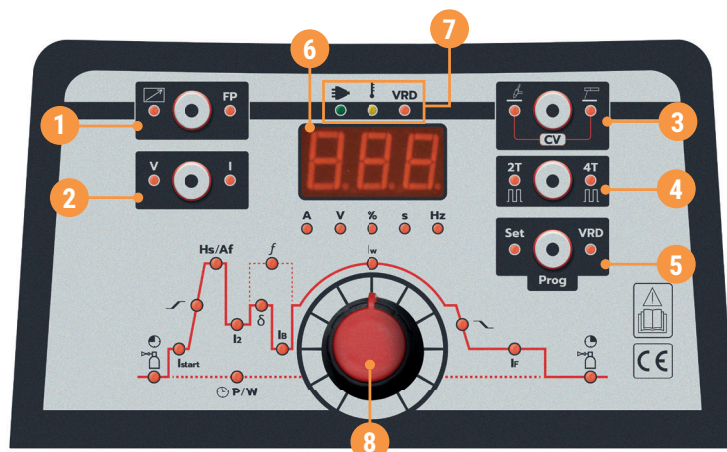
ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con tutti gli elettrodi commerciali e in TIG con innesci HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start regolabili. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Tutte le funzioni TIG sono regolabili. Dotati di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle correnti che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Possono essere dotati di comando distanza e a pedale. Dotati di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD). Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafilo autoalimentati.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con todos los tipos de electrodos comerciales, y en TIG con arranque HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. Todas las funciones TIG son ajustables. Están provistos de un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Se pueden proporcionar con mando a distancia o de pedal. Equipados con función de reducción de tensión VRD. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Professionelle Schweißinverter entwickelt, um mit instabilen Versorgungsspannungen, die durch den Einsatz von Aggregaten und langen Anschlussleitungen verursacht werden, zu arbeiten. Die Mikroprozessorsteuerung, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF- oder LIFT-ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oder rostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind bei zusätzlich regulierbar. WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bieten diese Geräte auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Durch ihre hohe Lüftungsleistung/Einschaltdauer eignen sie sich für Arbeiten im Schwermetallbau, in der Industrie, für Berufsschweißer und alle Anwendungen wo ein hochleistungsfähiger Betriebszyklus gefordert wird. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt. Alle Modelle sind optional fernregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électrodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Toutes les fonctions TIG sont réglables. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde, dans l'industrie et pour les professionnels. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

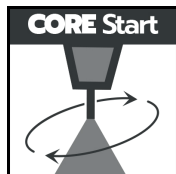
CONTROL PANEL



- 1 Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto • Selección panel frontal o remoto vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl • Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente Visualización tension o corriente • Spannung oder Stromanzeige Affichage de la tension ou courant
- 3 TIG/MMA/CV selection • Selezione TIG/Elettrodo/CV Selección TIG/Electrodo/CV • Auswahl WIG/Elektrode/CV • Sélection TIG/Électrode/CV
- 4 TIG/MMA • Selezione TIG/Elettrodo • Selección TIG/Electrodo • Auswahl WIG/Elektrode • Sélection TIG/Électrode
- 5 Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - HF on/off - Save & Recall parameters • Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - HF on/off - Salvataggio e richiamo parametri • Botón de confirmación - VRD on/off - HF on/off - Memorias de programas del operador • Setup-Taste - VRD on/off - HF on/off - Speichern und Abrufen der Parameter • Touche Setup - VRD on/off - HF on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 6 Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 7 LED: power - thermal protection - VRD
LED: alimentazione - protezione termica - VRD
LED: alimentación - protección térmica - VRD
LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
LED: puissance - protection thermique - VRD
- 8 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación Einstellknopf • Bouton de réglage

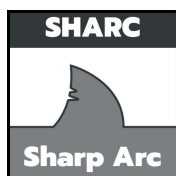
SPECIAL PROCESSES

CORE START



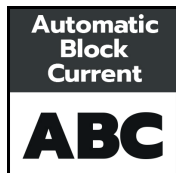
- ENG** Thanks to the arc oscillation it allows the welding of thin materials
- ITA** Grazie all'oscillazione dell'arco permette la puntatura su materiali di spessore sottile
- ESP** Gracias a la oscilación del arco permite la soldadura de materiales delgados
- DEU** Dank der Lichtbogenschwingung ermöglicht es das Schweißen von dünnen Materialien
- FRA** Grâce à l'oscillation d'arc, il permet le soudage de matériaux minces.

SHARC - Sharp Arc



- ENG** Preserves the sharpening of the electrode in case of accidental touch on the material during arc striking
- ITA** Preserva l'affilatura dell'elettrodo in caso di tocco accidentale sul materiale in fase di innesco
- ESP** Preserva el afilado del electrodo en caso de contacto accidental con el material durante el cebado
- DEU** Behält die Schärfung der Elektrode im Fall einer versehentlichen Berührung mit dem Material während Lichtbogenzündung
- FRA** Préserve l'affûtage de l'électrode en cas de contact accidentel avec le matériau pendant l'amorçage de l'arc.

ABC - Automatic Block Current



- ENG** Safe automatic locking of the current in case of tungsten electrode sticking
- ITA** Blocco automatico della corrente in sicurezza in caso di incollaggio elettrodo tungsteno
- ESP** Bloqueo automático seguro de la corriente en caso de electrodo de tungsteno pegado
- DEU** Sichere automatische Verriegelung des Stromes im Falle des Anhaftens der Wolframelektrode
- FRA** Verrouillage automatique sûr du courant en cas de collage de l'électrode de tungstène.

